

NWD工法

【鋼製下地無溶接工法】

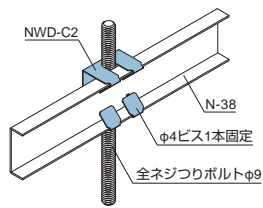
- 薄鋼板溶接では得られない安定した強度を実現
- 溶接火花による火災の発生を解消
- 溶接による有毒ガスを解消することでクリーンな作業環境を実現

NWD-Cシリーズ(天井下地用無溶接部材)

Cシリーズ部材一覧表

NWD-C2

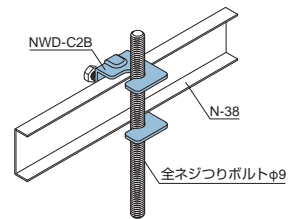
材質：JIS G 3302：溶融亜鉛めっき鋼板 Z12
用途：ボルトの水平補強 N-38用クリップ
適合部：全ネジつりボルトφ9 ⇔ [-38×12×1.2
板厚：0.6mm
入数：200個
単位重量：18g/個
備考：高耐食仕様製作可



※@1800ごとにφ4ビス1本固定。
または、プライヤーにて全部のつめを確実に締め付ける。
※φ4ビスは同梱なし。

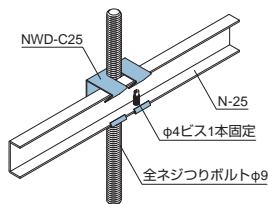
NWD-C2B

材質：JIS G 3302：溶融亜鉛めっき鋼板 Z12
用途：天井開口補強 N-38用部品
適合部：全ネジつりボルトφ9 ⇔ [-38×12×1.2
板厚：2.3mm
入数：200個
単位重量：59g/個
備考：高耐食仕様製作可
全ネジつりボルト3分専用



NWD-C25

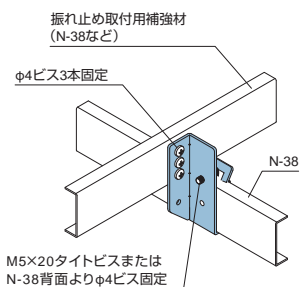
材質：JIS G 3302：溶融亜鉛めっき鋼板 Z12
用途：ボルトの水平補強 N-25用クリップ
適合部：全ネジつりボルトφ9 ⇔ [-25×10×1.2
板厚：0.6mm
入数：300個
単位重量：13g/個
備考：高耐食仕様製作可



※@1800ごとにφ4ビス1本固定。
または、プライヤーにて全部のつめを確実に締め付ける。
※φ4ビスは同梱なし。

NWD-C4

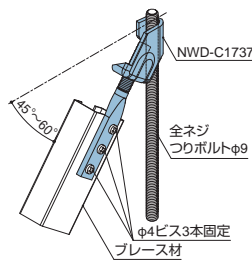
材質：JIS G 3302：溶融亜鉛めっき鋼板 Z12
用途：斜め振れ止め受材直交部品
適合部：[-38×12×1.2 ⇔ 振れ止め取付用補強材
板厚：2.0mm
入数：100個
単位重量：75g/個
備考：高耐食仕様製作可



※φ4ビスは同梱なし。

NWD-C1737

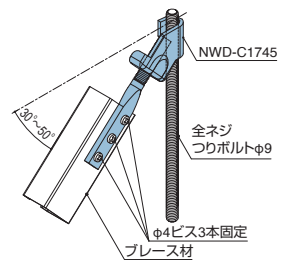
材質：JIS G 3302：溶融亜鉛めっき鋼板 Z12
用途：耐震用斜めブレース上部部品
適合部：全ネジつりボルトφ9 ⇔ ブレース材
板厚：3.2mm
入数：50個
単位重量：122g/個
備考：高耐食仕様製作可
使用範囲ブレース角度 45°~60°



羽子板ボルトをブレース材にφ4ビス3本で取り付ける。
※φ4ビスは同梱なし。

NWD-C1745

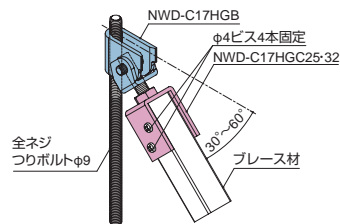
材質：JIS G 3101：一般構造用圧延鋼材
電気亜鉛めっき2μ以上
用途：耐震用斜めブレース上部部品
適合部：全ネジつりボルトφ9 ⇔ ブレース材
板厚：3.2mm
入数：50個
単位重量：122g/個
備考：高耐食仕様製作可
使用範囲ブレース角度 30°~50°



羽子板ボルトをブレース材にφ4ビス3本で取り付ける。
※φ4ビスは同梱なし。

NWD-C17HGB+NWD-C17HGC25・32

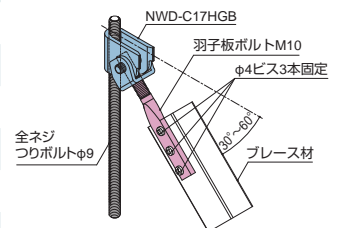
材質：A6063-T5
JIS G 3302：溶融亜鉛めっき鋼板 Z12
用途：耐震用斜めブレース上部部品
適合部：全ネジつりボルトφ9 ⇔ ブレース材
板厚：3.2mm
入数：NWD-C17HGB:200個
NWD-C17HGC25・32:100個
単位重量：80+122(153)g/個
備考：使用範囲ブレース角度 30°~60° 4分対応可



NWD-C17HGC25・32をブレース材にφ4ビス4本で取り付ける。
NWD-C17HGBとNWD-C17HGC25・32はセットで使用のこと。
※φ4ビスは同梱なし。

NWD-C17HGB+羽子板ボルト M10

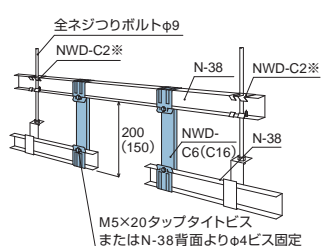
材質：A6063-T5 一般構造用圧延鋼材
JIS G 3101：電気亜鉛めっき2μ以上
用途：耐震用斜めブレース上部部品
適合部：全ネジつりボルトφ9 ⇔ ブレース材
板厚：3.2mm
入数：NWD-C17HGB:200個
羽子板ボルト M10:100個
単位重量：80+59g/個
備考：使用範囲ブレース角度 30°~60° 4分対応可



羽子板ボルト M10をブレース材にφ4ビス3本で取り付ける。
NWD-C17HGBと羽子板ボルトM10はセットで使用のこと。
※φ4ビスは同梱なし。

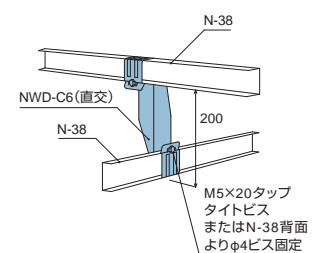
NWD-C6 (C16)

材質：JIS G 3302：溶融亜鉛めっき鋼板 Z12
用途：照明器具開口補強用トリアイ部品
H=200(150)
適合部：[-38×12×1.2 ⇔ [-38×12×1.2
板厚：1.2mm
入数：50(60)個
単位重量：170(140)g/個
備考：



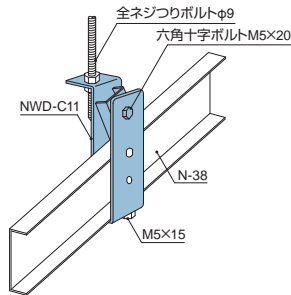
NWD-C6 (直交)

材質：JIS G 3302：溶融亜鉛めっき鋼板 Z12
用途：照明器具開口補強用トリアイ部品
H=200タイプ
適合部：[-38×12×1.2 ⇔ [-38×12×1.2
板厚：1.2mm
入数：20個
単位重量：225g/個
備考：



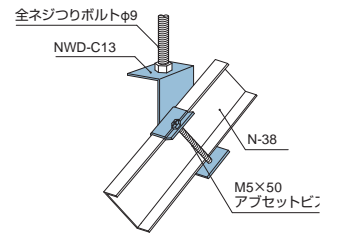
NWD-C11

材質：JIS G 3302：溶融亜鉛めっき鋼板 Z12
 用途：N-38用勾配ハンガー
 適合部：全ネジつりボルトφ9 ⇔ [-38×12×1.2]
 板厚：2.0mm
 入数：100個
 単位重量：110g/個
 備考：高耐食仕様製作可 M12 4分対応可



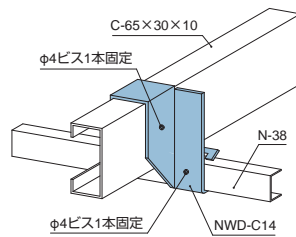
NWD-C13

材質：JIS G 3302：溶融亜鉛めっき鋼板 Z12
 用途：N-38用自在ハンガー
 適合部：全ネジつりボルトφ9 ⇔ [-38×12×1.2]
 板厚：2.0mm
 入数：100個
 単位重量：100g/個
 備考：4分対応可



NWD-C14

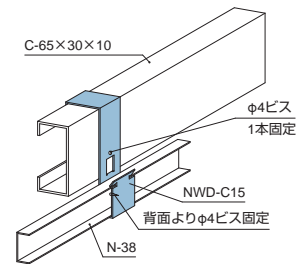
材質：JIS G 3302：溶融亜鉛めっき鋼板 Z12
 用途：C-65×30×10ダクト下補強部品(受材と直行)
 適合部：C-65×30×10 ⇔ [-38×12×1.2]
 板厚：2.0mm
 入数：70個
 単位重量：117g/個
 備考：高耐食仕様製作可



※φ4ビスは同梱なし。

NWD-C15

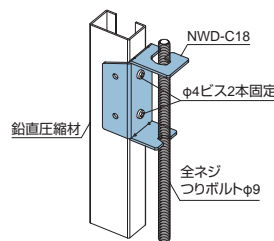
材質：JIS G 3302：溶融亜鉛めっき鋼板 Z12
 用途：[-65×30×10ダクト下補強部品(受材と平行)
 適合部：C-65×30×10 ⇔ [-38×12×1.2]
 板厚：2.0mm
 入数：80個
 単位重量：135g/個
 備考：高耐食仕様製作可



※φ4ビスは同梱なし。

NWD-C18

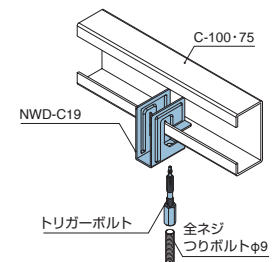
材質：JIS G 3302：溶融亜鉛めっき鋼板 Z12
 用途：鉛直圧縮材取付用
 適合部：全ネジつりボルトφ9 ⇔ 鉛直圧縮材
 板厚：2.3mm
 入数：200個
 単位重量：98g/個
 備考：高耐食仕様製作可 4分対応可



※φ4ビスは同梱なし。

NWD-C19

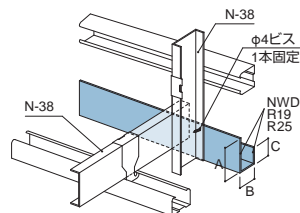
材質：JIS G 3302：溶融亜鉛めっき鋼板 Z12
 用途：C-100/75用吊り金具
 適合部：全ネジつりボルトφ9 ⇔ C-100/75
 板厚：2.3mm
 入数：30個(トリガーボルト共)
 単位重量：260g/個(トリガーボルト共)
 備考：トリガーボルト共



※水平材専用金具とし勾配不可。

NWD-R19・R25

材質：JIS G 3302：溶融亜鉛めっき鋼板 Z12
 用途：下がり壁用野縁
 適合部：[-38×12×1.2 ⇔ [-38×12×1.2]
 板厚：右記
 小結束：8本
 単位重量：0.72kg/m / 0.9kg/m
 備考：高耐食仕様製作可



※ジョイナーは、N-38 ジョイナーを兼用とする。

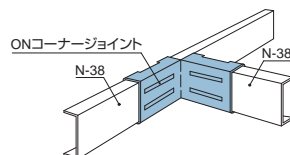
名称	板厚	定尺	A寸法	B寸法	C寸法
R19	1.2	4000	40	19	20
R25	1.4	4000	40	25	20

※φ4ビスは同梱なし。

関連部材

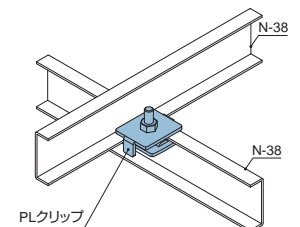
ONコーナージョイント

材質：JIS G 3302：溶融亜鉛めっき鋼板 Z12
 用途：N-38用コーナージョイント
 適合部：[-38×12×1.2 ⇔ [-38×12×1.2]
 板厚：0.8mm
 入数：200個
 単位重量：32g/個
 備考：高耐食仕様製作可



PLクリップ(38) RL

材質：JIS G 3302：溶融亜鉛めっき鋼板 Z12
 用途：N-38直交クリップ
 適合部：[-38×12×1.2 ⇔ [-38×12×1.2]
 板厚：2.3mm
 入数：200個
 単位重量：50g/個
 備考：高耐食仕様製作可
 (別形状 t2.3 R・Lあり)



NWD-Wシリーズ(壁下地用無溶接部材)

メタルシステム

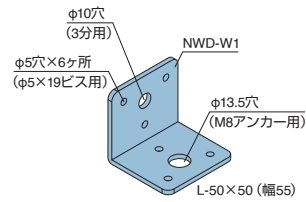
NWD-Wシリーズ(壁下地用無溶接部材)

Wシリーズ部材一覧表

NWD-W1

材質：JIS G 3302：溶融亜鉛めっき鋼板 Z12
用途：間仕切り開口補強部材
適合部：C-60(65)×30×10 ⇔ C-60(65)×30×10
板厚：3.2mm
入数：150個
単位重量：130g/個

[1G仕様及び、まぐさ上部の壁重量が300kg以上の場合は3本固定とする。]

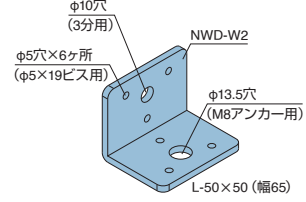


開口幅 1800以上は、ビス3本、それ以下は、2本固定とする。
※φ5ビス・打ち込みピン・M8アンカーは同梱なし。

NWD-W2

材質：JIS G 3302：溶融亜鉛めっき鋼板 Z12
用途：間仕切り開口補強部材
適合部：C-75×45×15 C-90×45×15
C-100×50×20
板厚：4.5mm
入数：100個
単位重量：220g/個

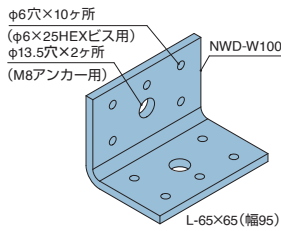
[1G仕様及び、まぐさ上部の壁重量が300kg以上の場合は3本固定とする。]



開口幅 1800以上は、ビス3本、それ以下は、2本固定とする。
※φ5ビス・打ち込みピン・M8アンカーは同梱なし。

NWD-W100

材質：JIS G 3101：一般構造用圧延鋼材
電気亜鉛めっき2μ以上
用途：間仕切り開口補強部材
適合部：□-100、2C-100 ⇔ □-100、2C-100
板厚：6.0mm
入数：24個
単位重量：488g/個

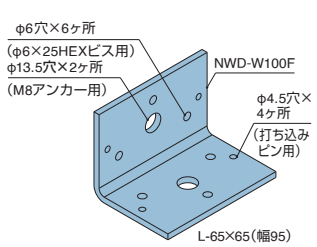


※φ6×25HEXビス固定及びM8アンカー等の取付方法は壁仕様や取付部位により異なるので仕様書確認要。
※φ6HEXビス・M8アンカーは同梱なし。

備考：P-100TW用(1G対応)
高耐食(溶融亜鉛めっき)仕様可

NWD-W100F

材質：JIS G 3302：溶融亜鉛めっき鋼板 Z12
用途：間仕切り開口補強部材
適合部：C-100 ⇔ C-100、2C-100
板厚：4.5mm
入数：30個
単位重量：380g/個

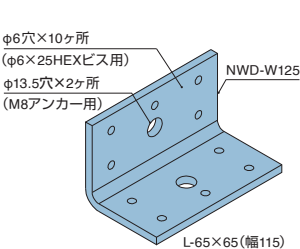


※φ6×25HEXビス固定及び打ち込みピンの取付方法は壁仕様や取付部位により異なるので仕様書確認要。
※φ6HEXビス・M8アンカーは同梱なし。

備考：P-100TW用 ※耐震設計時はW100を使用
高耐食仕様製作可

NWD-W125

材質：JIS G 3101：一般構造用圧延鋼材
電気亜鉛めっき2μ以上
用途：間仕切り開口補強部材
適合部：□-125、2C-125 ⇔ □-125、2C-125
板厚：6.0mm
入数：20個
単位重量：625g/個

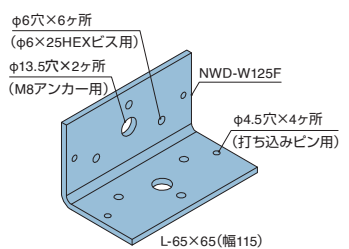


※φ6×25HEXビス固定及びM8アンカー等の取付方法は壁仕様や取付部位により異なるので仕様書確認要。
※φ6HEXビス・M8アンカーは同梱なし。

備考：P-125TW用(1G対応)
高耐食(溶融亜鉛めっき)仕様可

NWD-W125F

材質：JIS G 3302：溶融亜鉛めっき鋼板 Z12
用途：間仕切り開口補強部材
適合部：C-125 ⇔ C-125、2C-125
板厚：4.5mm
入数：24個
単位重量：469g/個

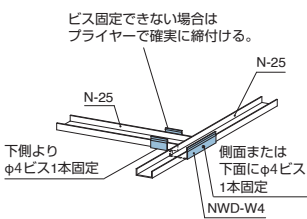


※φ6×25HEXビス固定及びM8アンカー等の取付方法は壁仕様や取付部位により異なるので仕様書確認要。
※φ6HEXビス・M8アンカーは同梱なし。

備考：P-125TW用 ※耐震設計時はW125を使用
高耐食仕様製作可

NWD-W4

材質：JIS G 3302：溶融亜鉛めっき鋼板 Z12
用途：振れ止めT字補強部材
適合部：[-25×10×1.2 ⇔ [-25×10×1.2
板厚：1.0mm
入数：50個
単位重量：25g/個

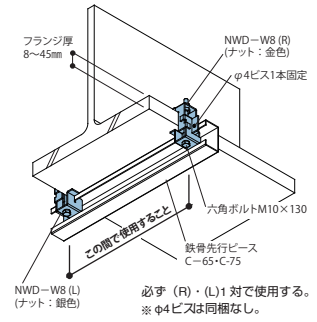


※φ4ビスは同梱なし。

備考：高耐食仕様製作可

NWD-W8 (R)・(L)

材質：JIS G 3302：溶融亜鉛めっき鋼板 Z12
用途：鉄骨先行ビス取付
適合部：C-65~C-75 ⇔ 鉄骨フランジ厚 8~45mm
板厚：3.2mm
入数：40個
単位重量：423g/個

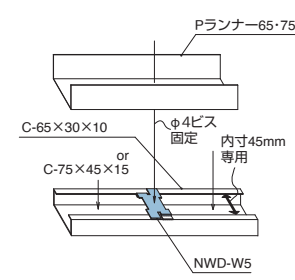


必ず (R)・(L) 1 対で使用する。
※φ4ビスは同梱なし。
※梁型から先行ビスをはね出しているの使用はできません

備考：高耐食仕様製作可

NWD-W5

材質：JIS G 3302：溶融亜鉛めっき鋼板 Z12
用途：間仕切り開口補強部材
適合部：C-65・C-75 ⇔ Pランナー 65・75
板厚：1.6mm
入数：250個
単位重量：27g/個

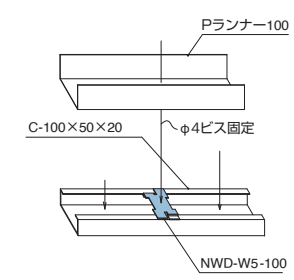


※φ4ビスは同梱なし。

備考：高耐食仕様製作可 t1.6・t2.3mm用

NWD-W5-100

材質：JIS G 3302：溶融亜鉛めっき鋼板 Z12
用途：間仕切り開口補強部材
適合部：C-100×50×20 ⇔ Pランナー 100
板厚：1.6mm
入数：120個
単位重量：63g/個



※φ4ビスは同梱なし。

備考：高耐食仕様製作可 t1.6・t2.3mm用

NWD-W7

材 質：JIS G 3302：溶融亜鉛めっき鋼板 Z12

用 途：間仕切りコーナー補強部品

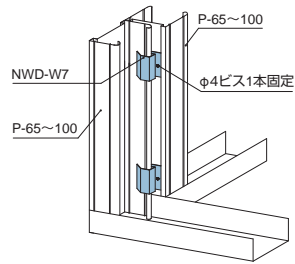
適合部：間柱P-65～100

板 厚：0.8mm

入 数：150個

単位重量：18g/個

備 考：高耐食仕様製作可



※φ4ビスは同梱なし。

NWD-W7-50

材 質：硬質ゴム

用 途：間仕切りコーナー補強部品

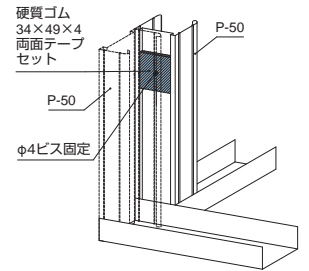
適合部：間柱P-50専用

板 厚：4mm

入 数：400個

単位重量：11g/個

備 考：



※φ4ビスは同梱なし。

関連部材

GW ストッパー

材 質：POM (ポリアセタール)

用 途：片面壁表面グラスウール落下防止部品

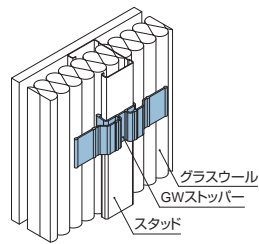
適合部：間柱P-50～125

板 厚：—

入 数：150個

単位重量：28g/個

備 考：角スタッド対応可



アングルピース 25×40

材 質：JIS G 3302：溶融亜鉛めっき鋼板 Z12

用 途：Pランナー開口補強受け材

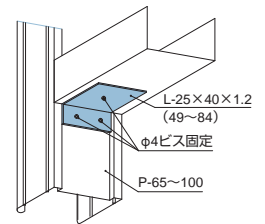
適合部：間柱P-65～100 ⇔ Pランナー 65～100

板 厚：1.2mm

入 数：200個

単位重量：—

備 考：高耐食仕様製作可



P-65 L=49 30g P-75 L=59 36g
P-90 L=74 45g P100 L=84 51g
※φ4ビスは同梱なし。

N-25ジョイナー

材 質：JIS G 3302：溶融亜鉛めっき鋼板 Z12

用 途：振れ止めジョイナー

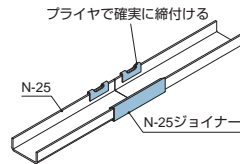
適合部：[-25×10×1.2 ⇔ [-25×10×1.2

板 厚：0.6mm

入 数：400個

単位重量：17g/個

備 考：高耐食仕様製作可



【豆知識】

1. JIS規格について

日本工業規格（JIS）とは「Japanese Industrial Standards（ジャパニーズ・インダストリアル・スタンダードズ）」の略でそれぞれの意味をくっつけると「日本の工業の標準」となります。物事は基準がないと何が正しいのか、あるいは正しいことからどれだけ外れているのか分からないので、品質などを判断するには基準が必要になります。それを踏まえて日本の工業分野における基準となる規格が「日本工業規格」です。

2. 本書に記載されているJIS記号の名称と解説

a 記号：JIS G 3302

名称：溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯

解説：SGH材やSGC材と記され、質量分率で97%以上の亜鉛を含むめっき浴（ただし通常アルミニウムを0.30%以下）において、両面等厚の溶融亜鉛めっきを行った鋼板及び鋼帯、並びに板を加工した波板を示します。弊社が使用する溶融亜鉛めっき鋼板はZ12（両面合計120g/m²）以上を使用しています。

b 記号：JIS G 3101

名称：一般構造用圧延鋼板

解説：SS材と記され、橋梁・船舶・車両・その他の構造物に用いる一般構造用の熱間圧延鋼材及び熱間押し鋼を示します。弊社が使用する一般構造用圧延鋼板（厚鉄板）は電気亜鉛めっき仕上げです。

c 記号：JIS G 3141

名称：冷間圧延鋼板及び鋼帯

解説：SPC材と記され、一般的に広く用いられる冷間圧延鋼板及び鋼帯を示します。弊社が使用する冷間圧延鋼板（薄鉄板）は電気亜鉛めっき仕上げです。

d 記号：JIS G 3505

名称：軟鋼線材

解説：軟鋼線材とは鋼中に含まれる炭素量が0.25%以下の炭素鋼線材のことで「鉄線・亜鉛めっき鉄線などの製造に用いられる軟鋼線材」として規定されています。弊社が使用する軟鋼線材（羽子板ボルト）は電気亜鉛めっきです。

e 記号：JIS G 3323

名称：溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板及び鋼帯

解説：SGMHと記され、質量分率で5%から13%のアルミニウム、2%から4%のマグネシウム、その他元素の合計1%以下及び残留亜鉛からなるめっき浴において、両面等厚の溶融めっきを行った鋼板及び鋼帯並びに板を加工した波板を示します。弊社が使用する溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金（薄板）は高耐食めっき鋼板（ZAM材・スーパーダイマ材）です。

f 記号：JIS H 4100

名称：アルミニウム及びアルミニウム合金の押し出材

解説：A 6063Sは押し出し性に優れ複雑な断面形状の形材を得ることができます。耐食性、表面処理性に優れているのでサッシなど建築材や家具・家電製品に使用されています。弊社が使用するアルミ押し出材はシルバーアルマイト仕上げです。

【お問い合わせ】

商品に関するご意見・お問い合わせは下記までご連絡ください

西日本地域 本社FAZ 戸田 ☎ (06) 6312-4136

東日本地域 東京本社FAZ 渡邊 ☎ (03) 3293-0919

株式会社 オクジュー

<http://www.okuju.co.jp>

カタログ案内

耐震天井下地

特定天井対応天井下地：SDタイプ・HGタイプ
防振耐震天井下地：OTO-LESS
準構造化天井下地：SSタイプ
地震対策天井下地：TSタイプ
落下低減天井下地：REタイプ・SRタイプ
超軽量天井下地：Lite-Safe

メタルパネル

アルミ・スチール・ステンレス
アルミ樹脂複合板
光天井
スバンドレル・ルーバー 等

メタルシステム

軽量鉄骨下地(天井・壁)
システム天井、細工天井・壁
NWD工法(無溶接工法)
大規模空間天井(無足場工法) 等

ALTsハッチ

天井点検口
エアタイト点検口
壁点検口

副資材

おく蔵
はこ坊3
GWストッパー 他

事業所一覧

本社

〒530-0047
大阪市北区西天満 5-3-7
TEL.06-6312-4131 FAX.06-6312-7998

東京本社

〒101-0054
千代田区神田錦町 1-19-1
TEL.03-3293-0910 FAX.03-3293-0920

九州支店

〒812-0018
福岡市博多区住吉 2-16-27
TEL.092-291-0459 FAX.092-271-5606

名古屋営業所

〒451-0042
名古屋市西区那古野 2-23-7
TEL.052-583-5011 FAX.052-583-5012

南九州営業所

〒880-0805
宮崎市橘通東 1-10-20
TEL.0985-22-7311 FAX.0985-27-9234

上海事務所

〒200-041
上海市静安区武定路 327号 2801室(嶺慧大厦)
TEL.8621-5293-0487 FAX.8621-5293-0489

Smile & Dream



取扱い注意事項

- ・ご使用になられる場合には諸条件を十分に検討の上でご使用ください。
- ・本カタログに記載してある用途以外、または不適切な使用や施工上の不備に起因する損害については責任を負えませんのでご了承ください。
- ・本製品はご使用方法が不適切ですと強度が不十分となり破損、崩落の危険がありますので本カタログに記載している通りに、締め付けボルトにて確実に固定してください。
- ・製品の保管時は、錆びの原因にもなりますので、原則として屋内の水や湿気に触れない場所にて保管してください。
- ・製品の品質向上のため本カタログに掲載されている内容は、予告なしに変更する場合があります。